# Manuel d'Installation et de Maintenance

TAC 4

## DFE RH

aldes

www.aldes.com

050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 1 03/11/2014 11:54:22

# TABLE DES MATIÈRES


**1. GENERALITES.....3**

**1.1 Construction .....3**
**1.2 Ventilateurs à technologie TAC.....3**
**1.3 Echangeur rotatif AIR/AIR .....4**
**1.4 Filtres.....4**
**1.5 Fiche de configuration de votre installation .....4**
**1.6 Garantie.....4**
**1.7 Conformité .....4**

**2. INSTALLATION DE L'UNITE .....5**

**2.1 Mise en place de l'unité .....5**
**2.2 Montage de la toiture (option VEX) .....8**

**3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS.....9**

**3.1 Informations générales .....9**
3.1.1 Schéma général des unités DFE RH.....9
3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité .....9
**3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs, de la régulation et de l'entraînement de la roue .....10**
**3.3 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option) .....10**
**3.4 Raccordement de la batterie eau de postchauffe NV (option).....11**
3.4.1 Raccordements électriques.....11
3.4.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur) .....11

**4. REGULATION.....12**

**5. ENTRETIEN.....13**

**5.1 Après 2 semaines.....13**
**5.2 Tous les 3 mois.....13**
**5.3 Tous les 12 mois.....14**
**5.4 Tension courroie entraînement échangeur rotatif.....14**

**ANNEXE: PARAMETRES DE L'INSTALLATION .....16**




050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 2 03/11/2014 11:54:22

# 1. GENERALITES

## 1.1 Construction

La structure du caisson est autoportante, les panneaux sont à double parois de 50 mm. L'extérieur est en acier pré-peint, l'intérieur en acier galvanisé. L'isolation thermique et phonique est réalisée en laine de roche ignifugée (Euroclass A1, EN 13501), conforme aux normes européennes sur l'environnement, insérée entre les tôles.

La série DFE RH est montée sur embase. Le DFE RH (Eco) 2000 et RH (Eco) 4000 sont fabriqués en monobloc. Les autres unités DFE RH sont fabriquées en multi blocs et, en fonction de la configuration, elles seront livrées en une ou plusieurs palettes.

Toutes les portes d'accès aux ventilateurs et filtres sont montées sur charnières, équipées de système de fermeture à clé et peuvent être démontées complètement.

**Etanchéité aéraulique:**
Interne: Classe 1 selon norme EN 13141-7.
Externe: Classe 2 selon norme EN 13141-7.

## 1.2 Ventilateurs à technologie TAC

La série DFE RH est équipée de ventilateurs centrifuges à technologie TAC. La régulation TAC4 DT est développée spécifiquement pour exploiter tous les avantages de cette technologie.

Les unités DFE RH sont équipés de ventilateurs à haut rendement, pâles arrière pour les modèles Eco et pâles avant pour les autres modèles.

Les ventilateurs peuvent travailler en 4 modes:
- Mode CPs (pression constante mesurée par sonde externe)
- Mode TQ (couple constant)
- Mode CA (débit constant)
- Mode LS (lien avec signal 0-10V)

Pour travailler en débit constant avec les versions Eco (aussi bien en mode CA qu'en mode LS), l'option KIT CA (sonde de pression sur chaque ventilateur) est nécessaire.

Pour la description des différents modes de fonctionnement, se reporter au manuel de régulation de la gamme DFE RH.

Vérifiez que la tension fournie corresponde à la spécification du ventilateur et que le raccordement soit réalisé selon le schéma fourni.

**Attention !** Le démarrage/arrêt de l'appareil doit être activé en utilisant la fonction softstop sur K1/K2/K3 ou via le RC/GRC/MODBUS/KNX, et non en coupant l'alimentation.

Fréquence: 50/60 Hz.
Mise à la terre obligatoire. Le moteur est auto-protégé contre les surcharges. Il n'est donc PAS nécessaire de prévoir une protection électrique contre les surcharges. Voir § 3.2 pour instructions détaillées.
**Classe d'isolation**
Ventilateur: IP44.
Températures nominales: -20°C / +50°C.
Conformités: CE et UL approuvé.
**Mise en opération**
Avant de mettre l'appareil en opération veillez à contrôler les points suivants:
- La turbine tourne sans résistance?
- Vérifiez si l'installation et les raccordements sont effectués selon les normes européennes applicables.
- Les mesures de précautions pour éviter un accident sont-elles prises? (parties tournantes, sécurité électrique, ...).

**Conditions d'opération**
La température de passage d'air sur le moteur ne peut pas être inférieure à -10°C, ni supérieure à 55°C. Ceci dépendra des conditions d'application. Le ventilateur n'est pas conçu pour fonctionner dans un environnement agressif ou explosif. Il n'est pas conseillé d'arrêter/démarrer le ventilateur plus souvent que toutes les 5 minutes.



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 3 03/11/2014 11:54:22

## 1.3 Echangeur rotatif AIR/AIR

La série DFE RH est équipée d'un échangeur rotatif air/air permettant un rendement de 80% et plus.
Prévoyez de protéger l'échangeur par des filtres propres.
La régulation TAC4 DT inclut en standard une protection antigel de l'échangeur (par ralentissement de la vitesse de la roue).

## 1.4 Filtres

Les unités sont livrées avec des filtres plats G4 à la prise d'air intérieure (F7 disponible en option) et des filtres poches F7 à la prise d'air extérieure.
Leurs états doivent être vérifiés régulièrement (voir point 5.2.2).

## 1.5 Fiche de configuration de votre installation

Lorsque l'installation est terminée et la mise en route effectuée, nous recommandons vivement à l'installateur de compléter la fiche reprise en annexe. Cette fiche reprend toutes les informations utiles pour la maintenance de l'installation. Laisser une copie de cette fiche dans le groupe afin de:
• Faciliter la communication en cas de discussion avec le fabricant
• Servir de base si vous voulez modifier des paramètres
• Clarifier la situation en cas de problème et de doute sur la garantie

## 1.6 Garantie

La garantie du fabricant commence à la date de facturation de la société ALDES. La garantie est de 2 ans, sauf sur les parties mobiles où elle est de 1 an. Les unités de ventilations ne se substituent pas à des appareils de déshumidifications.
La garantie se limite au remplacement des pièces défectueuses, et n'inclut pas la main d'œuvre et les frais de déplacement. La garantie devient caduque si:
• L'installation n'est pas réalisée selon les prescriptions décrites ci-dessus
• Des réparations ont été réalisées par du personnel non qualifié
• La fiche reprise en annexe n'est pas complétée et communiquée si nécessaire

## 1.7 Conformité

CE, sous réserve que l'installation ait été faite en respect des normes en vigueur.



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 4 03/11/2014 11:54:22

# 2. INSTALLATION DE L'UNITE

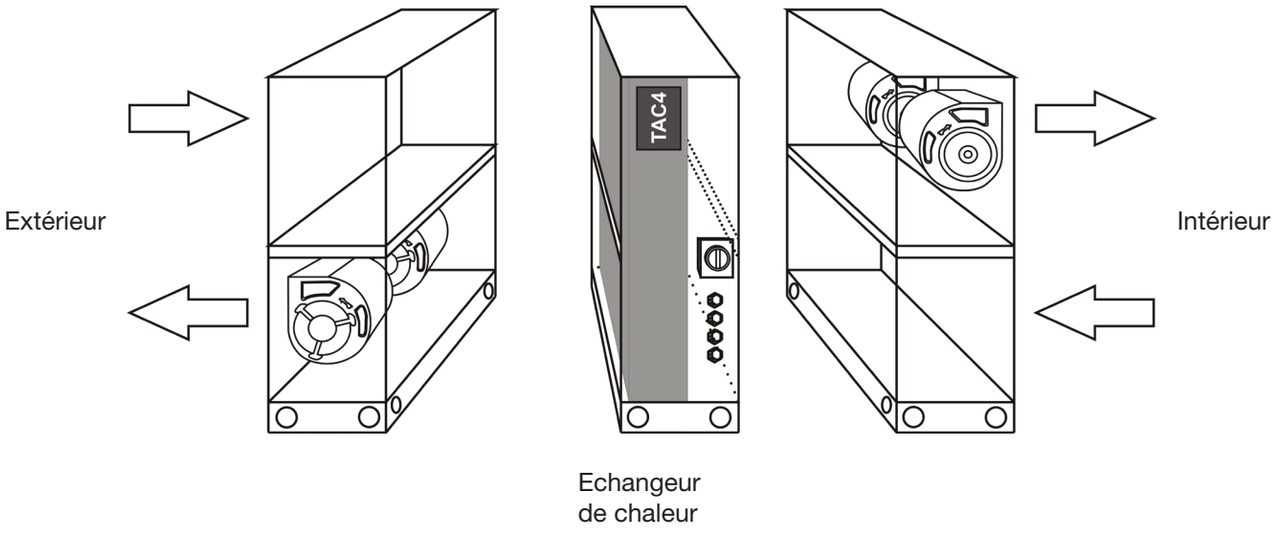
## 2.1 Mise en place de l'unité

• La série DFE RH est montée sur embase et comprend d'une part des unités fabriquées en monobloc (DFE RH 2000 et 4000), d'autre part des unités construites en 3 modules ou plus (DFE RH 6000, 9000, 12000, 15000) et livrées sur une ou plusieurs palettes en fonction de leur configuration:

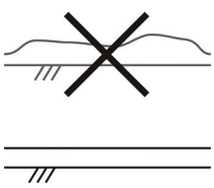
- Module 1: ventilateur de soufflage + filtres flux d'extraction
- Module 2: échangeur rotatif + régulation + batterie postchauffe (option)
- Module 3: ventilateur d'extraction + filtres flux de soufflage
- Module supplémentaire: section de mélange MK3, section vide, post-chauffe / refroidissement externe (BA+/-)

L'embase est pourvue de trous sur les côtés latéraux permettant d'y glisser des barres pour toute opération de levage et/ou de mise en place.

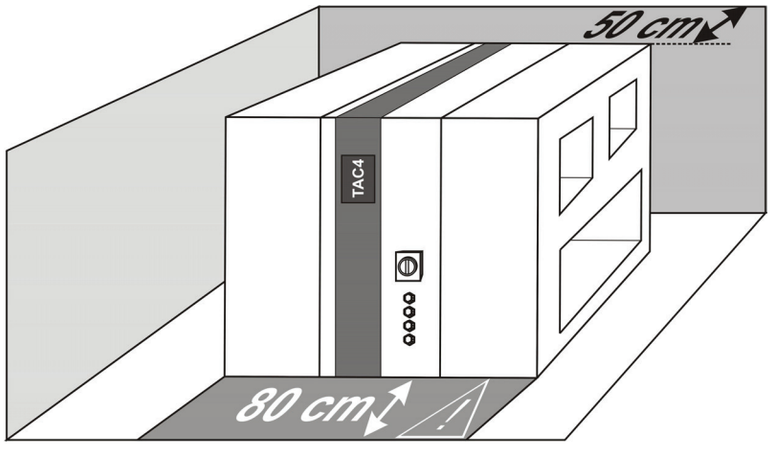
**Schéma de principe d'un modèle multi bloc**




• Placer l'unité sur une surface plane.



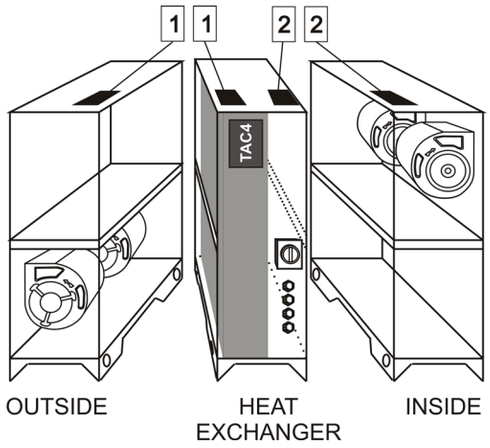
• Assurer un accès minimum suffisant au groupe en vue de la maintenance (régulation, filtres, ventilateurs, courroie, ...).



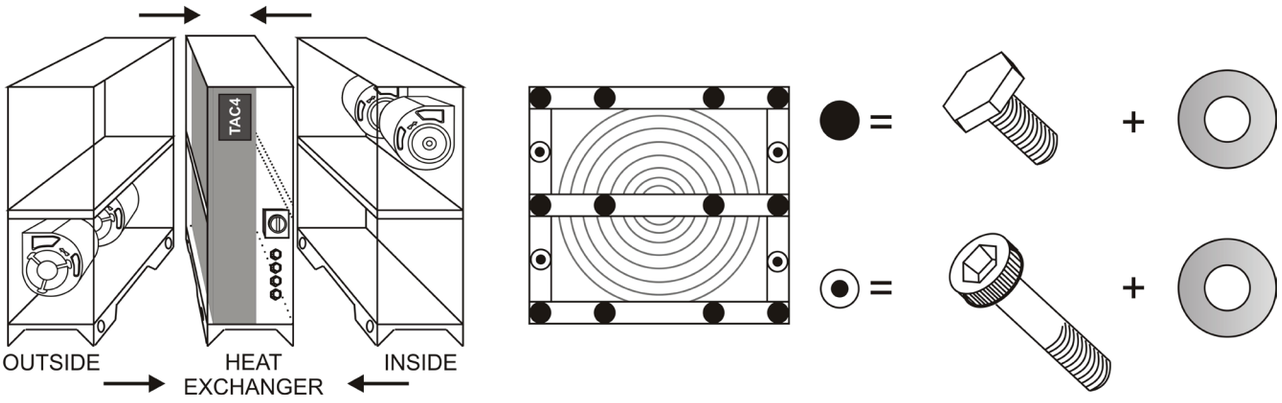



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 5 03/11/2014 11:54:25

• Pour les unités multi blocs, positionner le groupe dans le bon ordre:




• Pour les unités multi blocs, assembler et serrer les modules à l'aide des boulons et rondelles livrés avec l'unité. Veiller au parfait alignement des parties.




• Un soin particulier a été apporté à l'étanchéité de l'unité. Vérifier que l'assemblage de l'unité et le raccordement des gainages soit rendu étanche ainsi que les éventuels trous faits dans le groupe lors de l'installation.

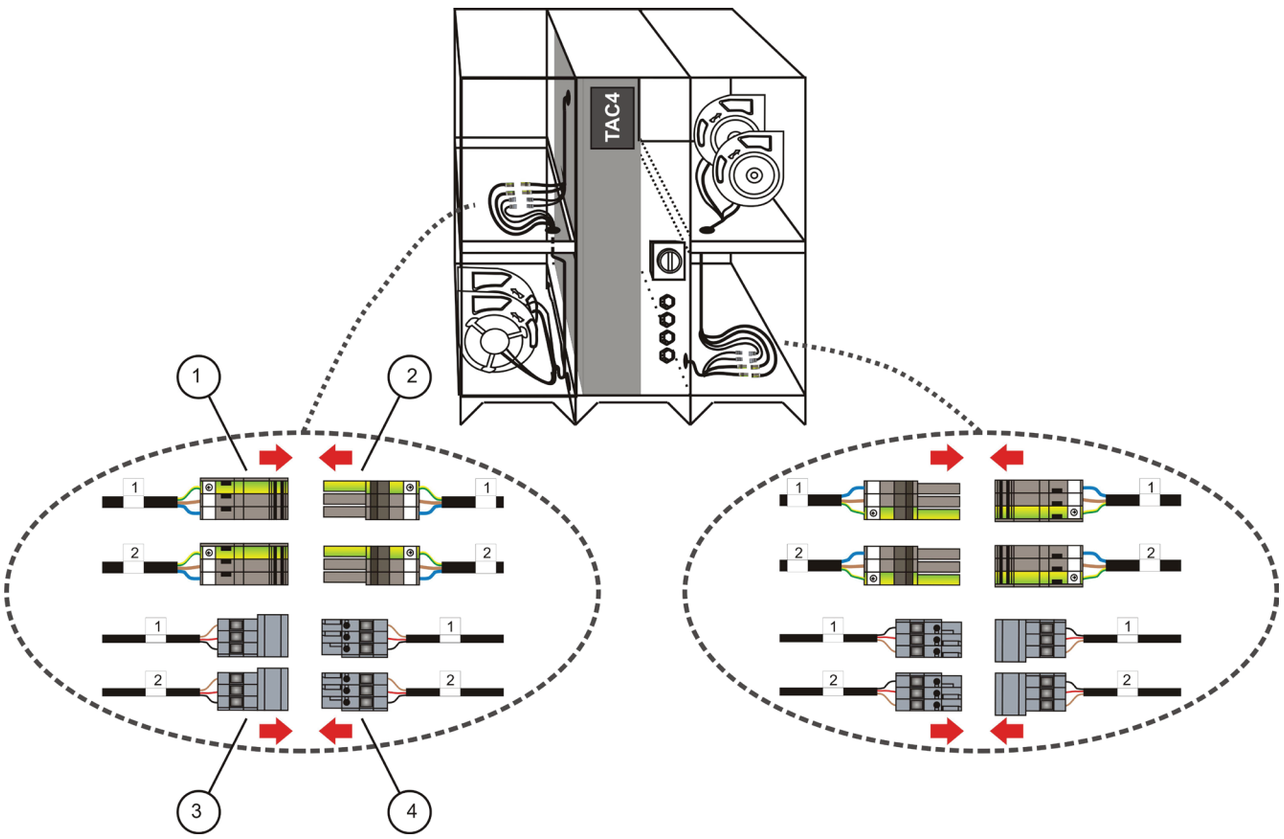
• En cas d'installation à l'extérieur, tenir compte des vents dominants lors de l'orientation du groupe. Il est conseillé de protéger la prise d'air extérieur autant que possible des vents forts et de la pluie.



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 6 03/11/2014 11:54:27

• Pour les unités multi blocs, connecter les câbles moteurs de puissance et de contrôle pour chaque ventilateur à l'aide des connecteurs mâles et femelles.

- Pour unités multi blocs avec 2 ventilateurs par flux (DFE RH 6000), les connexions se présentent sur chaque côté comme ci-dessous:




(1) Connecteur puissance femelle
(2) Connecteur puissance mâle
(3) Connecteur contrôle femelle
(4) Connecteur contrôle mâle

- Pour les unités multi blocs n'utilisant qu'un seul ventilateur triphasé par flux (DFE RH Eco 6000, DFE RH Eco 9000, DFE RH Eco 12000, DFE RH Eco 15000), les connexions se présentent sur chaque côté comme ci-dessous :

**Attention:** les couleurs des câbles sont indicatives et peuvent varier. Si des sondes de pression sont présentes dans série Eco (KIT CA), un couple de connecteurs de contrôle supplémentaire devra être connecté de chaque côté. Idem si option CTin/CTm.

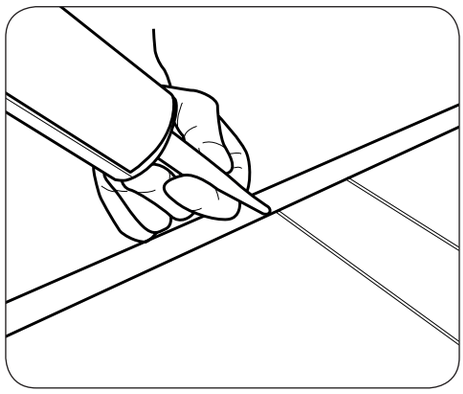
• Sur les versions multi blocs de la centrale, la sonde T8 doit être installée sur les ailettes de la batterie eau avant assemblage des blocs.



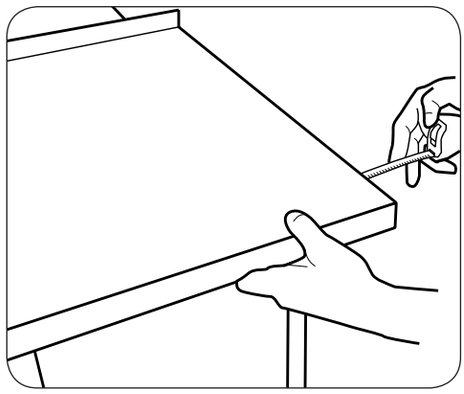
050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 7 03/11/2014 11:54:30

## 2.2 Montage de la toiture (option VEX)

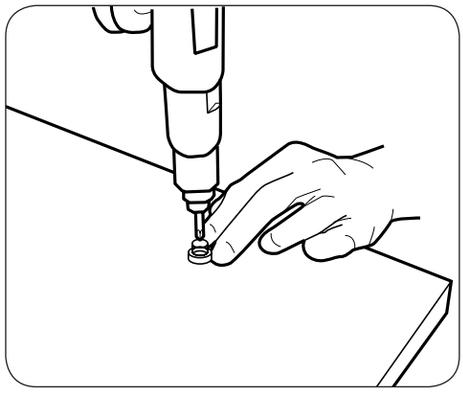
Pour les unités montées à l'extérieur, une toiture est livrée non montée avec le groupe.
Voici les étapes à suivre pour effectuer le montage de la toiture sur le DFE RH:



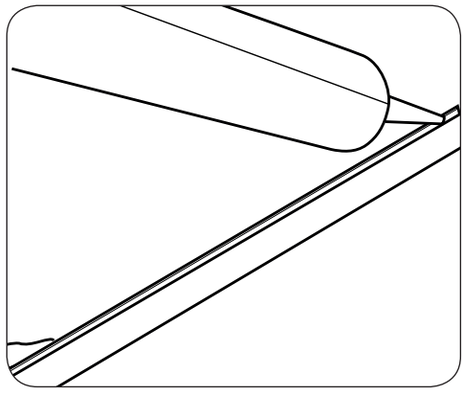
a) Retirer les films plastiques sur la surface supérieure du groupe et placer un joint de silicone entre les panneaux et entre les panneaux et les profilés.



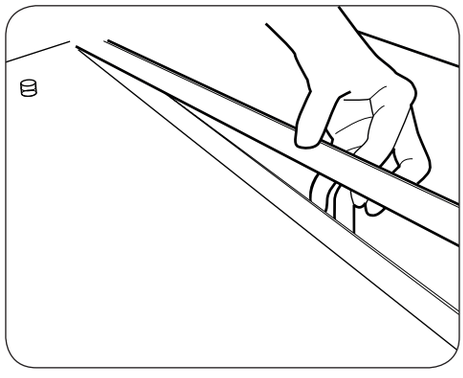
b) Placer les éléments du toit sur le groupe en laissant un débordement de 56 mm sur les côtés et de 105 mm du côté de l'aspiration et du soufflage du groupe.



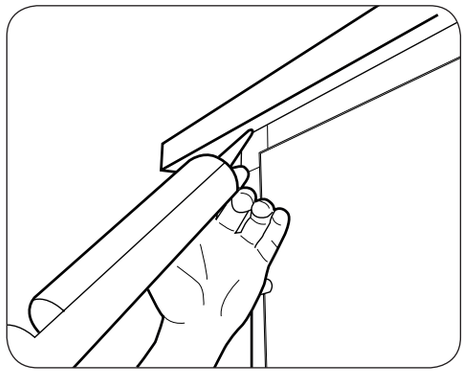
c) Placer les capuchons sur les vis. Visser la vis dans les profilés aluminium de la surface supérieure du groupe à travers le toit.



d1) Placer un joint de silicone dans le profilé de jonction entre les panneaux de la toiture avant de le placer. Voir photos d1) et d2).



d2)



e) Placer un joint de silicone entre le toit et le groupe.

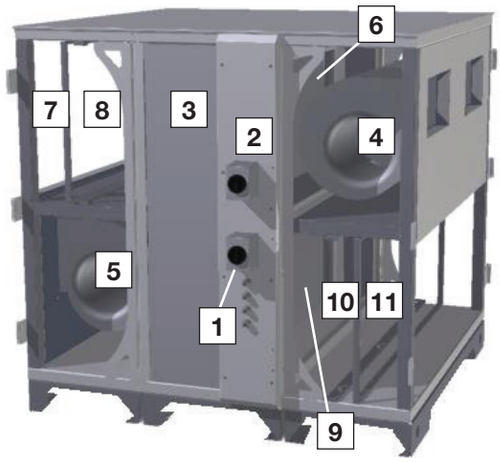


050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 8 03/11/2014 11:54:30

# 3. INSTRUCTIONS DE RACCORDEMENT DES ALIMENTATIONS

## 3.1 Informations générales

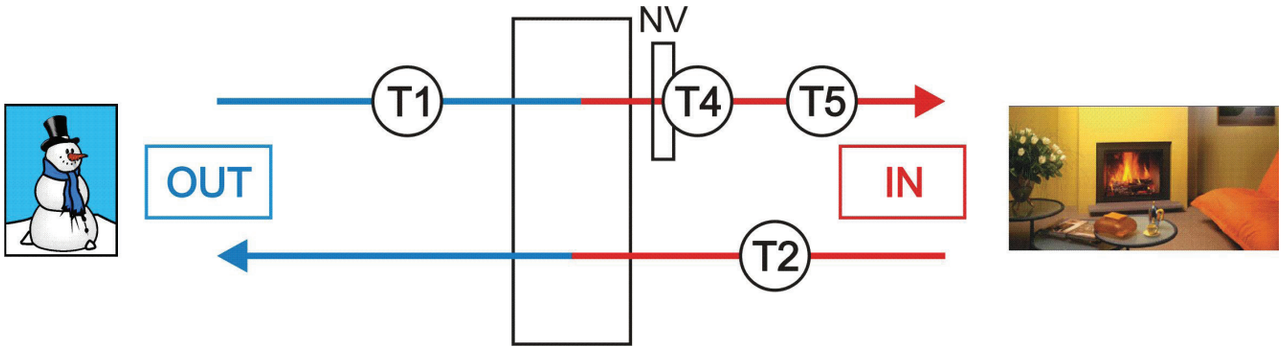
### 3.1.1 Schéma général des unités DFE RH




1. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des ventilateurs, de la régulation et de l'entraînement de la roue.
2. Interrupteur général pour l'alimentation en puissance des batteries électriques de postchauffe KWout (options).
3. Boîtier de raccordement centralisé du circuit CB4 TAC4 DT (pré câblé en usine).
4. Ventilateurs de soufflage.
5. Ventilateurs d'extraction.
6. Batterie de postchauffe eau ou électrique (option NV ou KWout).
7. Registre motorisé d'entrée d'air neuf (option).
8. Filtre F7 air neuf.
9. Echangeur de chaleur Air/Air (roue).
10. Filtre G4 air extrait.
11. Registre motorisé d'entrée d'air extrait (option).

**Tous les raccordements électriques à effectuer par l'installateur se font en 1/2/3.**

### 3.1.2 Schéma de principe du positionnement des sondes de T° dans l'unité




Afin de faciliter l'identification et le câblage des sondes de température, celles-ci sont de 3 couleurs différentes. Par convention, la correspondance est:
- T1: câble noir
- T2: câble blanc
- T4 & T5: câble vert



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 9 03/11/2014 11:54:31

## 3.2 Raccordement de l'alimentation des ventilateurs, de la régulation et de l'entraînement de la roue

Le raccordement des ventilateurs, de la régulation et de l'entraînement de la roue vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

| Type d'unité | Tension (1) | Courant maximum | Type de protection (2) | Calibre de la protection |
|---|---|---|---|---|
| DFE RH 2000 | 1 x 230V | 14,3 A | D – 10kA – AC3 | 16 A |
| DFE RH Eco 2000 | 1 x 230V | 12,6 A | D – 10kA – AC3 | 16 A |
| DFE RH 4000 | 3 x 400V + N | 18,0 A (3) | D – 10kA – AC3 | 20 A |
| DFE RH Eco 4000 | 1 x 230V | 13,4 A | D – 10kA – AC3 | 16 A |
| DFE RH 6000 | 3 x 400V + N | 23,1 A (3) | D – 10kA – AC3 | 25 A |
| DFE RH Eco 6000 | 3 x 400V + N | 6,7 A | D – 10kA – AC3 | 10 A |
| DFE RH Eco 9000 | 3 x 400V + N | 9,5 A | D – 10kA – AC3 | 16 A |
| DFE RH Eco 12000 | 3 x 400V + N | 17,7 A | D – 10kA – AC3 | 20 A |
| DFE RH Eco 15000 | 3 x 400V + N | 15,5 A | D – 10kA – AC3 | 20 A |

(1) Mise à la terre: OBLIGATOIRE!
(2) Protection électrique: courbe de déclenchement de type D - pouvoir de coupure 10kA - AC3.
(3) Le courant maximum est atteint dans le neutre.

## 3.3 Raccordement de l'alimentation de la batterie électrique de post-chauffe KWout (option)

Le raccordement de la batterie électrique vers l'interrupteur général (monté à l'extérieur de l'unité) est fait en usine. Il suffit donc de raccorder l'interrupteur général qui alimente le KWout.

Spécifications à respecter pour ce raccordement:

| Type d'unité | Tension | Puissance du KWout | Courant maximum |
|---|---|---|---|
| DFE RH 2000 | 3 x 400V + N | 6 kW | 8,7 A |
| DFE RH Eco 2000 | 3 x 400V + N | 6 kW | 8,7 A |
| DFE RH 4000 | 3 x 400V + N | 12 kW | 17,4 A |
| DFE RH Eco 4000 | 3 x 400V + N | 12 kW | 17,4 A |
| DFE RH 6000 | 3 x 400V + N | 18 kW | 26,1 A |
| DFE RH Eco 6000 | 3 x 400V + N | 18 kW | 26,1 A |
| DFE RH Eco 9000 | 3 x 400V + N | 27 kW | 39,1 A |
| DFE RH Eco 12000 | 3 x 400V + N | 36 kW | 52,2 A |
| DFE RH Eco 15000 | 3 x 400V + N | 45 kW | 65,2 A |



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 10 03/11/2014 11:54:31

## 3.4 Raccordement de la batterie eau de postchauffe NV (option)

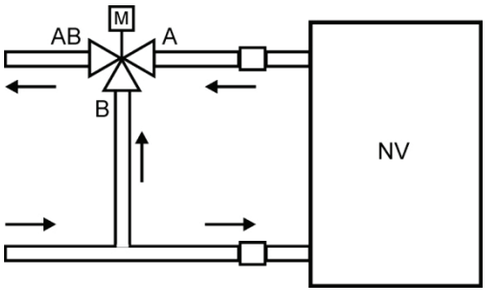
La batterie de postchauffe est livrée avec une vanne 3 voies motorisée non montée.

### 3.4.1 Raccordements électriques

Voir manuel d'installation de la régulation.

### 3.4.2 Raccordement hydraulique (à effectuer par l'installateur)

• Schéma de raccordement:




• Spécifications du raccordement:

| Type d'unité | Raccords échangeur | Raccords vanne 3 voies | Puissance (*) [kW] | Débit d'eau (*) [l/h] | Perte de charge eau (*) [kPa] |
|---|---|---|---|---|---|
| DFE RH (Eco) 2000 | 1/2'' | G 1 | 18,8 | 824 | 6,6 |
| DFE RH (Eco) 4000 | 3/4'' | G 1 1/4 | 33,2 | 1457 | 6,8 |
| DFE RH (Eco) 6000 | 1'' | G 1 1/2 | 51,3 | 2211 | 6,4 |
| DFE RH Eco 9000 | 1 1/4'' | G 2 | 72,9 | 3203 | 5,4 |
| DFE RH Eco 12000 | 1 1/4'' | G 2 | 100,5 | 4415 | 7,0 |
| DFE RH Eco 15000 | 1 1/4'' | G 2 1/4 | 126,7 | 5569 | 8,5 |

(*) Valeurs nominales pour une T° d'air de 18°C et un régime d'eau de 80/60°C. Pour toute autre condition, se référer à notre programme de sélection ou à l'offre faite pour votre projet.



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 11 03/11/2014 11:54:31

# 4. REGULATION

Les fonctionnalités de base de la régulation sont:

- Pilotage des ventilateurs
- Gestion automatique de plages horaires
- Gestion automatique du freecooling
- Gestion automatique de la protection antigel du récupérateur
- Gestion automatique des clapets montés à l'aspiration
- Régulation de la batterie de postchauffe eau ou électrique (si montée)

Le circuit de base de la régulation est monté et raccordé d'usine dans l'unité.

Il y a 4 façons de communiquer avec la régulation TAC4:
• RC TAC4 (commande à distance LCD)
• GRC TAC4 (écran graphique tactile pouvant contrôler jusqu'à 247 unités)
• Réseau MODBUS RTU (habituellement pour connecter à une GTC)
• Réseau KNX

Elle peut être connectée aux options suivantes :

- Option RC TAC4: commande déportée pour le paramétrage, le contrôle et la visualisation des paramètres. Détails voir manuel d'installation et d'utilisation TAC4 DT – RC TAC4

- Option SAT TAC4 BA/KW:
  Régulation de 2 échangeurs externes (chaud et ou froid).
  Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT TAC4 BA/KW

- Option SAT3:
  Circuit avec 2 relais pour
  • Signalisation "Marche ventilateurs" et "Alarme de pression" (si en position O.R.1 / O.R.2)
  ou
  • "Commande circulateur" et "Signalisation de l'état du freecooling (si en position O.R.3 / O.R.4)
  Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT3

- Option SAT TAC4 MODBUS: communication MODBUS RTU
  Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT TAC4 MODBUS

- Option SAT KNX : possibilité de raccorder l'unité sur un réseau KNX.
  Détails voir manuel d'installation et d'utilisation SAT KNX

**Chacune de ces configurations fait l'objet d'une documentation séparée reprenant tous les détails de la régulation.**



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 12 03/11/2014 11:54:31

# 5. ENTRETIEN

**Attention:** Avant toute manipulation et ouverture des panneaux d'accès il est obligatoire de couper l'alimentation via l'interrupteur général (si option KWout alors il faut couper les 2 interrupteurs généraux).

Un entretien régulier de l'unité DFE RH est indispensable afin de garantir le bon fonctionnement de l'appareil.
La fréquence des inspections et opérations d'entretien dépendent de l'application et de l'environnement mais de manière générale il est conseillé de suivre au minimum les indications suivantes:

## 5.1 Après 2 semaines

1. Après 2 semaines de fonctionnement, retendre la courroie d'entrainement de l'échangeur rotatif (pour entraînement de l'échangeur air-air rotatif constitués d'un moteur sur support mobile avec ressort de rappel et courroie trapézoïdale voir point 5.4).

## 5.2 Tous les 3 mois

1. Vérification de l'absence d'alarme au niveau de la régulation (voir manuel de la régulation).

2. Vérification de l'état d'encrassement des filtres. La régulation de l'unité permet de signaler un seuil d'encrassement prédéfini (voir manuel de la régulation). Si nécessaire remplacer les filtres.
   Un filtre trop colmaté peut engendrer les problèmes suivants:
   • Ventilation insuffisante;
   • Augmentation excessive de la vitesse de rotation du ventilateur, consommation excessive;
   • Augmentation excessive du niveau sonore;
   • Un filtre endommagé permet à de l'air non filtré d'entrer dans l'échangeur.

Types de filtres pour remplacement:

Les filtres peuvent être commandés par kit. Le kit comprend l'ensemble des filtres montés dans l'unité:

| Type d'unité | G4 (extration) / F7 (soufflage) | F7 (extraction) / F7 (soufflage) |
|---|---|---|
| DFE RH (Eco) 2000 | 11069 161 | 11069 167 |
| DFE RH (Eco) 4000 | 11069 162 | 11069 168 |
| DFE RH (Eco) 6000 | 11069 163 | 11069 169 |
| DFE RH 9000 | 11069 164 | 11069 170 |
| DFE RH 12000 | 11069 165 | 11069 171 |
| DFE RH 15000 | 11069 166 | 11069 172 |

3. Vérification de la tension de la courroie d'entrainement de l'échangeur rotatif. Retendre la courroie si nécessaire (pour entraînement de l'échangeur air-air rotatif constitués d'un moteur sur support mobile avec ressort de rappel et courroie trapézoïdale voir point 5.4).

4. Inspection et nettoyage de l'intérieur de l'unité:
   - Aspirer toute accumulation de poussière présente dans l'unité.
   - Inspecter et aspirer si nécessaire l'échangeur rotatif.
   - Nettoyer les éventuelles traces de condensation.



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 13 03/11/2014 11:54:31

## 5.3 Tous les 12 mois

Les points suivants s'ajoutent à l'entretien trimestriel:

1. Vérifier l'état des joints brosse de l'échangeur rotatif.

2. Entretien des ventilateurs:
   Avant de procéder à un entretien vérifiez que l'alimentation soit coupée, et que les ventilateurs sont arrêtés.
   Vérifiez l'état du ventilateur. Nettoyez-le si nécessaire en veillant à ne pas altérer l'équilibrage de la turbine (ne pas enlever les clips d'équilibrage). Démonter les ventilateurs si nécessaire.

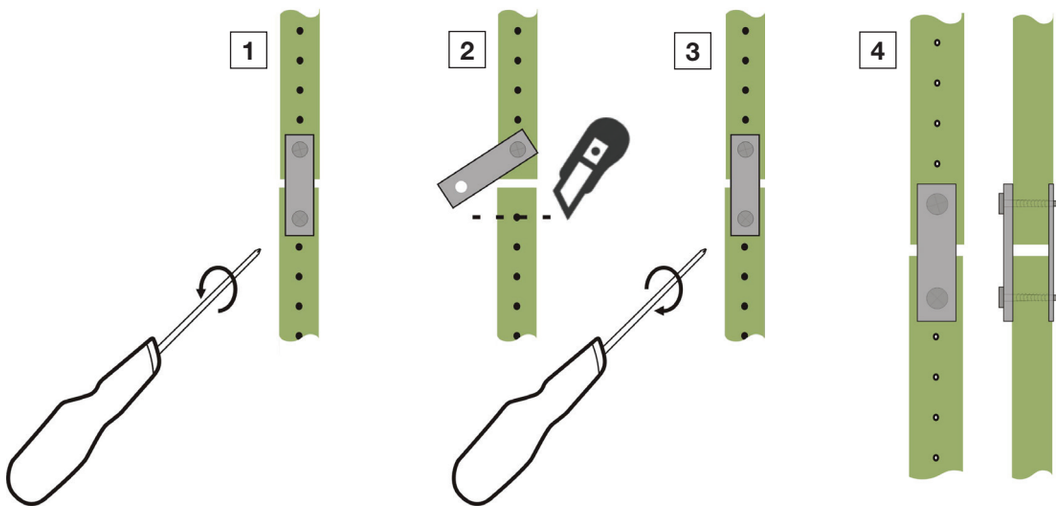
3. Vérifier l'étanchéité de l'unité:
   Vérifier la bonne fermeture des panneaux ainsi que l'état des joints et mousses assurant l'étanchéité.

## 5.4 Tension courroie entraînement échangeur rotatif

La tension de la courroie concerne l'entraînement de l'échangeur air-air rotatif constitué d'un moteur sur support mobile avec ressort de rappel et courroie trapézoïdale.

La courroie est tendue si, en appuyant sur le moteur pour le faire descendre de 1 cm, la tête de ce dernier ne touche pas le bas du cadre.

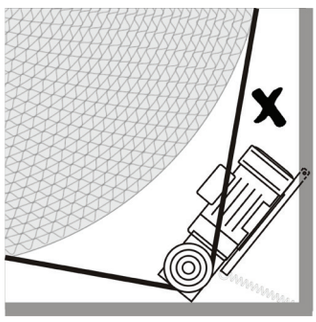
Pour retendre la courroie:
1 - dévisser l'attache,
2 - couper un cran de la sangle (distance entre 2 trous successifs),
3 - réinsérer l'attache puis la visser,
4 - s'assurer que la vis dépasse bien de la partie postérieure de l'attache (pas plus de 2 mm),
5 - vérifier la tension de la courroie et répéter l'opération si nécessaire. Attention : la courroie ne doit pas non plus être trop tendue pour éviter toute collision entre moteur et roue.



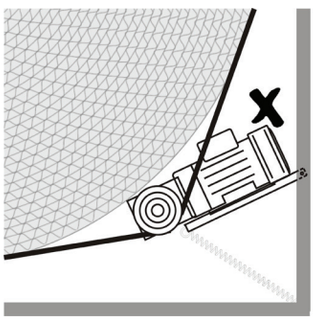



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 14 03/11/2014 11:54:32

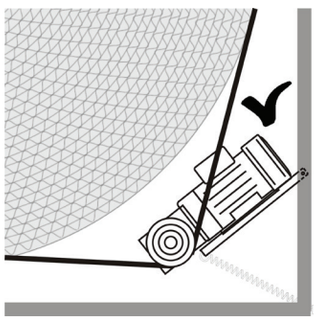
5



Courroie pas assez tendue



Courroie trop tendue



Courroie correctement tendue

*Un soin particulier a été porté à la constitution de cette brochure, néanmoins nous ne pouvons être tenus responsables pour d'éventuelles erreurs et/ou omissions.*



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 15 03/11/2014 11:54:33

# ANNEXE: PARAMÈTRES DE L'INSTALLATION

Afin de faciliter toute intervention future, indiquez dans ce tableau tous les paramètres propres à votre installation. Veuillez-vous munir de ce document complété avant de nous contacter pour tout problème éventuel. Sans cela nous ne serons pas en mesure de vous aider.

**Paramètres de configuration:**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Type de DFE RH | |
| 2 | Mode de fonctionnement | |
| 3 | Si mode CA: | m³h K1 =<br>m³h K2 =<br>m³h K3 = |
| 4 | Si mode TQ: | %TQ K1 =<br>%TQ K2 =<br>%TQ K3 = |
| 4 | Si mode LS: | Vmin =<br>Vmax =<br>m³h (ou %TQ) ≡ Vmin =<br>m³h (ou %TQ) ≡ Vmax =<br>% sur K3 = |
| 5 | Si mode CPs: | Consigne = V (soit Pa)<br>% sur K3 = |
| 6 | % EXT/PUL | % |
| 7 | Alarme de pression (modes CA / LS) | Utilisée? oui / non<br>Si utilisée, valeurs d'initialisation:<br>Soufflage: m³h<br>Pa<br>Extraction: m³h<br>Pa |
| 8 | Si unité avec option KWout: | T° KWout = °C |
| 9 | Si unité avec option NV: | T° NV = °C |

**Si vous avez modifié des paramètres via la configuration avancée, indiquez-les ci-dessous:**

| |
|---|
| |

**Paramètres de fonctionnement:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Débit (ou %TQ) soufflage 1 | | m³/h (ou %TQ) |
| 2 | Pression soufflage 1 | | Pa |
| 3 | Débit (ou %TQ) soufflage 2 (uniquement si DFE RH 4000/6000) | | m³/h (ou %TQ) |
| 4 | Pression soufflage 2 (uniquement si DFE RH 4000/6000) | | Pa |
| 5 | Débit (ou %TQ) extraction 1 | | m³/h (ou %TQ) |
| 6 | Pression extraction 1 | | Pa |
| 7 | Débit (ou %TQ) extraction 2 (uniquement si DFE RH 4000/6000) | | m³/h (ou %TQ) |
| 8 | Pression extraction 2 (uniquement si DFE RH 4000/6000) | | Pa |



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 16 03/11/2014 11:54:33

# NOTES



050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 17 03/11/2014 11:54:33

050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 18 03/11/2014 11:54:33

050109_Notice_install_DFE_RH_FR_141103.indd 19 03/11/2014 11:54:33

aldes

www.aldes.com

050109 - DFE RH_Notice Installation_Corp_Fr_1 - RCS 956 506 828 - Imprimé en France/Printed in France